

UV-Insektenvernichter gegen Fliegen

Fliegen verbreiten Krankheiten und sind daher eine Gefahr für die Betriebshygiene.

Unsere professionellen Insektenvernichter mit bruchsicheren UV Röhren und Klebefolien bieten eine effektive und umweltschonende Kontrolle von Fluginsekten.

Alle Geräte verfügen über die CE-Kennzeichnung und entsprechen dem Schweizer Bundesgesetz über Lebensmittel und Gebrauchsgegenstände (LMG) der Hygieneverordnung (HyV), der Bio Suisse sowie den Anforderungen des HACCP Konzepts und internationalen Lebensmittelsicherheitsstandards wie IFS, BRC und FSSC22000.

Chameleon QUALIS

CHF 590.00

Chameleon 1x2, weiss

CHF 390.00

Chameleon 1x2 Discretion, weiss CHF 390.00



Mit neuester LED Technologie
Energiekosten sparen

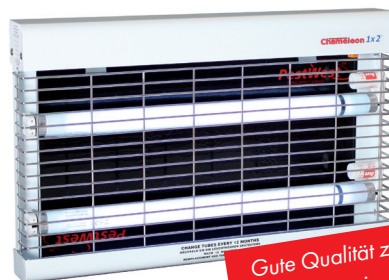
Einsatzgebiete:

Hotellerie, Gastronomie, Lebensmittelherstellung

Technik:

Wirkungsbereich: 120m², Masse: H 30 x B 57.5 x T 4cm,
Röhren: 2x LED, Gewicht 3kg
Wandmontiert

Spart CHF 100.00 pro Jahr an
Strom – rasche Amortisation



Gute Qualität zum
Toppreis

Einsatzgebiete:

Überall dort, wo Lebensmittel hergestellt und gelagert werden

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm,
Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Flexibel einsetzbar wandmontiert oder als Standgerät



Einsatzgebiete:

Hotels, Restaurants, Spitäler, Heime, Cafés und Verkaufstheken aller Art

Technik:

Wirkungsbereich: 70m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm,
Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Wandmontiert oder als Standgerät

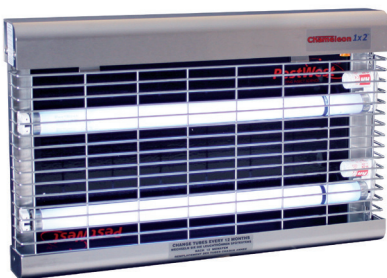
Chameleon 1x2, Edelstahl

CHF 490.00

Chameleon 2x2, weiss

CHF 640.00

Chameleon 1x2 IP66, Edelstahl CHF 790.00



Einsatzgebiete:

Hotels, Restaurants, Spitäler, Heime, Cafés und Verkaufstheken aller Art

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm,
Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Flexibel einsetzbar wandmontiert oder als Standgerät



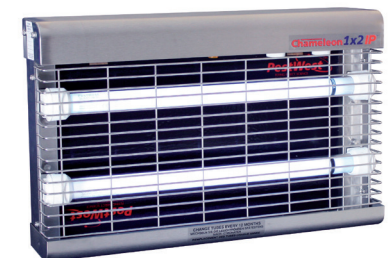
Weiss oder Edelstahl, sehr
grosser Wirkungsbereich

Einsatzgebiete:

Lebensmittelindustrie, Logistik, Getränke oder Pharmaindustrie:
Absicherung von offenen Bereichen etc

Technik:

Wirkungsbereich: 180m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 12.5cm,
Röhren: 4x 15 Watt, Gewicht: 6kg
Flexibel einsetzbar frei hängend



Einsatzgebiete:

Ideal für Nassbereiche in Schlachthöfen, Metzgereien, Käsereien und Grossküchen

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm,
Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.5kg
Wandmontiert

Preise exkl. MWST. Preisänderungen vorbehalten. Wir gewähren auf alle Geräte 3 Jahre Garantie. Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche Inspektion vor Ort: 0848 111 777.

Wir beraten Sie bei der Wahl der für Sie geeigneten Geräte, Standortwahl und Wartungsoptionen.