

UV Klebefoliengeräte gegen Fliegen

Fliegen verbreiten Krankheiten und sind daher eine Gefahr für die Betriebshygiene.

Unsere professionellen Insektenvernichter mit bruchsicheren UV Röhren und Klebefolien bieten eine effektive und umweltschonende Kontrolle von Fluginsekten.

Alle Geräte entsprechen nationalen und internationalen Lebensmittelverordnungen, Gesetzen und Standards.

Chameleon 1x2, weiss

CHF 390.00

Chameleon 1x2 Discretion, weiss

CHF 390.00

Chameleon 1x2, Edelstahl

CHF 490.00



Gute Qualität zum Toppreis

Einsatzgebiete:

überall dort, wo Lebensmittel hergestellt und gelagert werden.

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm, Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Flexibel einsetzbar wandmontiert oder als Standgerät.



Einsatzgebiete:

Hotels, Restaurants, Spitäler, Heime, Cafés und Verkaufstheken aller Art.

Technik:

Wirkungsbereich: 70m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm, Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Wandmontiert oder als Standgerät.



Einsatzgebiete:

Hotels, Restaurants, Spitäler, Heime, Cafés und Verkaufstheken aller Art.

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 6.5cm, Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.3kg
Flexibel einsetzbar wandmontiert oder als Standgerät.

Chameleon 2x2, weiss

CHF 640.00

Chameleon 1x2 IP66, Edelstahl

CHF 790.00

Titan 300, weiss

CHF 460.00



Weiss oder Edelstahl, sehr grosser Wirkungsbereich

Einsatzgebiete:

Lebensmittelindustrie, Logistik, Getränke oder Pharmaindustrie: Absicherung von offenen Bereichen etc.

Technik:

Wirkungsbereich: 180m², Masse: H 31.5 x B 48.5 x T 12.5cm, Röhren: 4x 15 Watt, Gewicht: 6kg
Flexibel einsetzbar frei hängend.



Einsatzgebiete:

Ideal für Nassbereiche in Schlachthöfen, Metzgereien, Käseereien und Grossküchen.

Technik:

Wirkungsbereich: 90m², Masse: H 31,5 x B 48,5 x T 6.5cm, Röhren: 2x 15 Watt, Gewicht: 4.5kg
Wandmontiert.



Neu im Sortiment, ohne Klebefolien

Einsatzgebiete:

Lagerhallen, Produktionskorridore und überall dort wo keine Klebefolientechnik notwendig ist.

Technik:

Wirkungsbereich wandmontiert: 90m², freihängend: 180m², Masse: H33 x B49 x T13.5, 2x15 Watt. Starter: 2x F22, Gewicht: 7.5kg / auch in Edelstahl lieferbar

Preise exkl. MWST. Preisänderungen vorbehalten. Wir gewähren auf alle Geräte 3 Jahre Garantie. Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche Inspektion vor Ort: 0848 111 777.

Wir beraten Sie bei der Wahl der für Sie geeigneten Geräte, Standortwahl und Wartungsoptionen.